

Leistungsbeschreibung

Mobilbagger

(mind. 17.000 kg Dienstgewicht)

Die in dieser Leistungsbeschreibung aufgeführten Vorgaben sind vom Anbieter zu bestätigen bzw. definiert anzugeben			
Pos.	Leistungsbeschreibung Mobilbagger mit mind. 17 Tonnen Dienstgewicht, hydraulischem Verstellausleger, und Abstützplanierschild	zwingend angeben, bzw. Wert angeben	Erläuterung, bzw. Verweise auf Anlagen
GM Grundmodell			
GM.1	1 Mobilbagger mit mind. 17 t Dienstgewicht als Kompaktausführung mit Kurzheck, einschließlich Abstützplanierschild, (Marke, Model, Typ bitte angeben)		
GM.2	Abstützplanierschild hinten mit min. 2250 mm Breite, sowie Kolbenstangenschutz am Planierschild (Breite bitte angeben)		
GM.3	Für den Fahrbetrieb mit Greifer im öffentlichen Straßenverkehr muss dieser verkehrssicher eingehängt werden können (bitte Maßnahme angeben)		
GM.4	Beleuchtungseinrichtungen gemäß StVZO		
GM.5	Rundumbeleuchtung mit Arbeitsscheinwerfer in LED-Technik. mind. 2x vorne auf der Kabine, 1x am Ausleger, 2x am Oberwagen hinten, 1x am Oberwagen rechts, 1x an der Kabine links, 1x am Löffelstiel (Bitte Menge und Position angeben)		
FH Fahrerkabine			
FH.1	Zertifizierte Komfort-Fahrerkabine mit Typenschild („ROPS“).		
FH.2	elektrisch einstellbarer luftgefederter Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze und Sitzklimatisierung, sowie Sitzheizung.		
FH.3	In Höhe und Neigung verstellbare Lenksäule		
FH.4	Fahrerrückhaltesystem als 3-Punkt Ausführung		
FH.5	programmierbare Standheizung		
FH.6	Klimaautomatik		
FH.7	Handyhalterung und Ladefunktion		
FH.8	Ansteuerung der Lenkachse sowohl durch das Lenkrad als auch durch den Joystick möglich. (max. Geschwindigkeit bei Joysticklenkung bitte angeben)		

FH.9	Sonnenrollos für Front, Heckscheibe und Seitenscheibe rechts		
FH.10	Beheizte Außenspiegel		
FH.11	Bluetooth fähige Radio- / Freisprechkombination mit Radio-Stummschaltung		
FH.12	USB / USB-C Anschluss in der Fahrerkabine		
FH.13	Scheibenwischer mit Intervallfunktion und Scheibenwaschanlage für die Frontscheibe		
FH.14	1 Rundumkennleuchte klappbar in LED-Technik komplett montiert (auf dem Kabinendach). Die RKL muss in die Zulassungsbescheinigung Teil 1 bzw. im Gutachten eingetragen werden.		
FH.16	Bereitstellung einer durchgängigen, verzerrungsarmen 360 Grad Rundumkameranicht aus erhöhter Perspektive („Vogelperspektive“)		
U Unterwagen			
U.1	Allradfahrantrieb		
U.2	Fahrgeschwindigkeit min. 30 km/h (Bitte konkret angeben)		
U.3	Abschließbare Staukiste links und rechts mit Schubladen		
U.4	Zwillingsbereifung für die Nutzung im Gelände und auf der Straße. (Dimensionen bitte angeben) Bitte auch die Geschwindigkeit beachten!		
U.5	Kotflügel vorne und hinten		
U.6	Zentrale Absmierungspunkte für den gesamten Unterwagen mit max. zwei Schmierungspunkten		
U.7	Zugelassene und gekennzeichnete Zurrpunkte, mindestens 2 x vorne und 2 x hinten		
O Oberwagen			
O.1	vollautomatische Schmieranlage mit Verbindung zum Anbaugerät für Ausleger und Drehkranz		
O.2	reversierbarer Lüfterantrieb zur Reinigung des Motorkühlers		
O.3	Tankanlage mit Diebstahlschutz		
O.4	Warnstreifen rot / weiß (nach DIN 30710)		

Technische Arbeitsausrüstung			
T.1	vollhydraulische Schnellwechseleinrichtung LIKUFIX oder vergleichbares Wechselsystem wie OilQuick OQ70/55 mit Bolzenverriegelung im Sichtfeld des Fahrers oder Sicherheitsanzeige im Display		
T.2	Schnittstelle zur intelligenten Nutzung von Anbaugeräten und automatischer Einstellung von Maschinenparametern		
T.3	Löffelstiel mind. 2,50 m		
T.4	24 V Steckdose am Löffelstiel		
T.5	hydraulischer Verstellausleger mind. 5 m		
T.6	Hubzylinder- / Hubgerüstdämpfung		
T.7	Ausleger mit Schwimmstellung		
T.8	Lasthalteventil am Kippzylinder		
T.9	zwei Hydrauliksteuerkreise für die Bedienung von Anbauwerkzeugen die zwei Steuerkreise benötigen (z.B. Sortiergreifer)		
T.10	zusätzlicher Hydraulikkreis mit Hochdruck für den Einsatz von Werkzeugen, mit Einstell- und Speichermöglichkeit für Druck und Volumenstrom. Inkl. Leckölleitung für die Anbauwerkzeuge		
T.11	Ansteuerungsmöglichkeit der Anbauwerkzeuge für den Dauerbetrieb (Rastfunktion)		
T.12	Bedienerspezifische Programmierung von Parametern (Fahrerprofile) zur Steuerung der Maschine. Mind. 4 Bediener müssen programmierbar sein		
T.13	Mind. 2-D Maschinensteuerung für präzise Aushub und Planierarbeiten		
M Motor			
M.1	Dieselmotor mit mind. 115 KW Leistung (Leistung bitte konkret angeben)		
M.2	Schadstoffemissionsklasse Stufe V gemäß Verordnung (EU) 2016/1628		
M.3	Kraftstoffbehälter mindestens 200 Liter		

M.4	Luftvorfilterung der Ansaugluft des Motors		
Umwelt / Energieeffiziente Merkmale			
<p>„Gemäß Gesetz über die Beschaffung sauberer Straßenfahrzeuge (Saubere-Fahrzeuge-Beschaffungsgesetz – SaubFahrzeugBeschG) müssen öffentliche Auftraggeber im Sinne von § 98 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen bei der Beschaffung von Straßenfahrzeugen Energieverbrauch und Umweltauswirkungen berücksichtigen.</p> <p>Unter Berücksichtigung des geltenden Rechts sind nachstehende Angaben zu den entsprechenden Fahrzeugen zu machen:“</p>			
1.	spezifischer Kraftstoffverbrauch in Liter / Stunde (Bitte konkret angeben)	l/h	
<p>Bitte fügen Sie Ihrem angegebenen Wert zu Position 1. einen entsprechenden Nachweis hinzu. Für eingetragene Werte, die nicht durch einen Nachweis belegt sind, erhalten Sie keine Punkte in der Nutzwertanalyse.</p>			

S Sonstiges			
S.1	Bei der Lieferung sind für das Fahrzeug folgende deutschsprachige Unterlagen in Papierform und wenn möglich auch als Datei (mögliche Formate: pdf, doc, xls) mitzuliefern: a) zwei komplette ausführliche Bedienungsanleitungen in deutscher Sprache in Papierform b) Ersatzteilliste c) Werkstatthandbuch (wenn möglich) d) EG-Konformitätserklärung e) alle Notwendigen Dokumente welche zur Zulassung für den Straßenverkehr benötigt werden f) Evtl. benötigte Dokumente für die Schwertransportgenehmigung		
S.2	Ausführliche Einweisung des Bedienpersonals mit anschließender Dokumentation durch den Auftragnehmer		
S.3	Der Mobilbagger muss den Vorschriften der StVZO, den Regelwerken der UVV und BUK, den einschlägigen DIN-/EN-Normen sowie den EG-Richtlinien und den allgemeinen anerkannten in der BRD gültigen sicherheitstechnischen und arbeitsmedizinischen Regeln entsprechen. Erfüllung der Vorschriften auch für das Jahr nach Auslieferung. Entsprechende Übergangsvorschriften sind zu berücksichtigen.		
S.4	verbindliche Angabe des Lieferzeitraums nach Auftragserteilung in Kalenderwochen. Max. 12 Monate		
S.5	Garantie für den kompletten Mobilbagger mindestens 2 Jahre, oder 2000 Betriebsstunden. (Bitte nur vollwertige Garantien anbieten) Höhere Zeiträume und Stunden bitte konkret angeben. Diese fließen in die Bewertung mit ein.		
S.6	Bordwerkzeug, Verbandkasten, Warndreieck, Warnweste		
S.7	Anlieferung frei Haus zur Oberen Stahlindustrie 4, 44793 Bochum		
S.8	Nächste qualifizierte Servicestelle (bitte die genaue Adresse angeben)		
S.9	Freigabe zur Nutzung von HVO-Kraftstoff Ja/Nein (kein Ausschlusskriterium fließt jedoch in die Bewertung mit ein)		

Z Optionale Ausstattung (Optionale Angaben mit Aufpreisen, wenn vorhanden) Optionale Erweiterungen fließen nicht in die Bewertung mit ein!			
Z.1	optional anbieten: ein kompletter Satz Filter		
Z.2	optional anbieten: Sortiergreifer mit mind. 800 mm breite mit geschlossener Zange und Unterschraubmesser, sowie mind. Zwei Zurrpunkte zum sicheren Verladen. Passend für das Angebotene Schnellwechselsystem.		
Z.3	optional anbieten: Grabenräumlöffel Schwenkbar mit mind. 2 m breite, Unterschraubmesser und Abziehmesser für LIKUFIX oder der Angebotenen Alternative		
Z.4	optional anbieten: zwei Kompleträder (links und rechts)		
Z.5	optional anbieten: Garantieerweiterung/Servicevertrag - bei einer Nutzung von max. 1000 Betriebsstunden/Jahr - (bitte konkret angeben)		
Z.6	optional anbieten: Schulung für das Werkstattpersonal. Umfang und Inhalte bitte angeben.		
Z.7	Optional anbieten: Full-Service während der Garantiezeit inkl. aller Wartungen.		
Z.8	Scheibenwischer für die Dachscheibe		

Zuschlagskriterien

(dienen nur zur Information, bitte nicht beschriften)

Kriterium		Gewicht
Wirtschaftlichkeit	Gesamtpreis	50
	Garantie Mobilbagger komplett	5
	Entfernung in km zur Servicestelle	5
Technik	Geschwindigkeit	10
Umweltschutz / Nachhaltigkeit	spezifischer Kraftstoffverbrauch	10
	Freigabe zur Nutzung von HVO-Treibstoff	20

Gewichtung des brutto Angebotspreises
Angabe in Euro / brutto, <u>ohne Optionalpositionen</u> ; Gewichtung: 50 %
günstigster Preis = maximale Punktzahl 10
Berechnung:
$\text{Punkte} = \text{maximale Punktzahl} - \left[2x \left(\frac{\text{Angebotspreis}}{\text{günstigster Angebotspreis}} - 1 \right) \right] \times \text{maximale Punktzahl}$

Garantie gesamter Mobilbagger 10 %	
	Punkte
2 Jahre und mind. 2000 h	0
3 Jahre und mind. 3000 h	5
4 Jahre und mind. 4000 h oder länger	10

Entfernung zur Servicestelle 10 %	
	Punkte
bis 25 km	10
bis 50 km	5
mehr als 50 km	0

Geschwindigkeit	
	Punkte
bis 30 km/h	0
bis 35 km/h	5
mehr als 35 km/h	10

Gewichtung des spezifischen Kraftstoffverbrauches
Angabe in l/h; Gewichtung: 10 %
niedrigster Kraftstoffverbrauch = maximale Punktzahl 10
Berechnung: $\text{Punkte} = \text{maximale Punktzahl} - \left[2 \times \left(\frac{\text{Kraftstoffverbrauch}}{\text{niedrigster Kraftstoffverbrauch}} - 1 \right) \right] \times \text{maximale Punktzahl}$

Freigabe zur Nutzung von HVO-Treibstoff 20%	
	Punkte
Ja	10
Nein	0